



ZERTIFIKAT

über die
Werkseigene Produktionskontrolle

2374-CPR-0355

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

Bauprodukt:

Tragende Bauteile und Bausätze für Stahltragwerke bis EXC2 nach EN 1090-2, für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken.

Einschränkungen: -

CE-Kennzeichnungsmethode nach Verfahren: 1; 3a (EN 1090-1: 2009+A1:2011)

In Verkehr gebracht durch den Hersteller:

Vollmer Metallbau OHG
Emil-Münz-Straße 10
D – 71332 Waiblingen

Hergestellt im Herstellerwerk:

Vollmer Metallbau OHG
Emil-Münz-Straße 10
D – 71332 Waiblingen

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm **EN 1090-1: 2009+A1:2011**

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Dieses Zertifikat wurde erstmalig ausgestellt am: 30.06.2014

Dieses Zertifikat bleibt gültig bis **30.12.2026**, solange weder die harmonisierte Norm, die hergestellten Bauprodukte, die für die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle, noch die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk wesentlich geändert werden und das Zertifikat durch die Zertifizierungsstelle nicht ausgesetzt oder zurückgezogen wird.

Nächste Überwachung: 30.06.2026

Essen, 07.08.2023

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert GmbH



Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.0355-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0355 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Vollmer Metallbau OHG
Emil-Münz-Straße 10
D - 71332 Waiblingen

Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte des Herstellers) Vollmer Metallbau OHG
Emil-Münz-Straße 10
D - 71332 Waiblingen

Norm: EN 1090-2:2018

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

Schweißprozesse: 135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

Grundwerkstoffe: Baustähle <= S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Matthias Vollmer, 15.05.1972, EWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: nicht benannt
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.


Gültigkeitsbeginn: 30.06.2014
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 30.06.2026

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 30.12.2026 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 07.08.2023


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)



Schweißzertifikat

Nr.: MZ.1090-3.0356-05

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-0356 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Vollmer Metallbau OHG
Emil-Münz-Straße 10
D - 71332 Waiblingen

Herstellerwerk(e): (Produktionsstätte des Herstellers) Vollmer Metallbau OHG
Emil-Münz-Straße 10
D - 71332 Waiblingen

Norm: EN 1090-3:2019

Ausführungsklasse: bis EXC1 nach EN 1090-3:2019

Schweißprozesse: 131 - MIG mit Massivdrahtelektrode

Grundwerkstoffe: Aluminiumwerkstoffe Gruppe 22, 23 nach EN 1090-3, Tabelle 4

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) Matthias Vollmer, 15.05.1972, EWS

Vertreter: (Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation) nicht benannt

Unterstützer: (Vorname Name, Geburtsdatum) nicht benannt

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: (Tag der Erstaussstellung) 30.06.2014

Nächste Überwachung: 30.06.2026

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 30.12.2026 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 07.08.2023


 Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
 Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)



